



## Perfect Fry DSE 570 Halbautomat

### Frittieren ohne Geruchsbildung und Fettablagerungen

#### Klein aber oho

Nicht zu verstecken braucht sich die kleine Schwester – die halbautomatische Fritteuse Perfect Fry DSE 570 hinter ihrer grossen Schwester. Die Bedienung ist spielend einfach: Klappe öffnen, Frittiergut einfüllen, Klappe schliessen. Danach übernimmt die Perfect Fry DSE 570 den kompletten Frittiervorgang inklusive Abtropfen für Sie.

Auch bei diesem Modell werden sämtliche Gerüche, Fettspritzer und der Ölnebel dank integriertem Filtersystem intern abgesaugt. Damit wird eine externe Abzugshaube überflüssig und auch die lästigen Ölablagerungen in der Küche bleiben Ihnen erspart.

Kompakte Abmasse, 9 Programmmöglichkeiten mit automatischer Frittiermengenanpassung und eine einfache und schnelle tägliche Reinigung sind weitere Pluspunkte dieser Fritteuse. Durch diese und weitere überzeugende Argumente eignet sie sich für den Einsatz in Restaurants, Tankstellen, kleinen Küchen, Imbissen und an Orten ohne Abzugshaube, wie Provisorien sowie überall dort, wo Sie schon immer frittieren wollten, es aber nie möglich war!

#### Einige Merkmale:

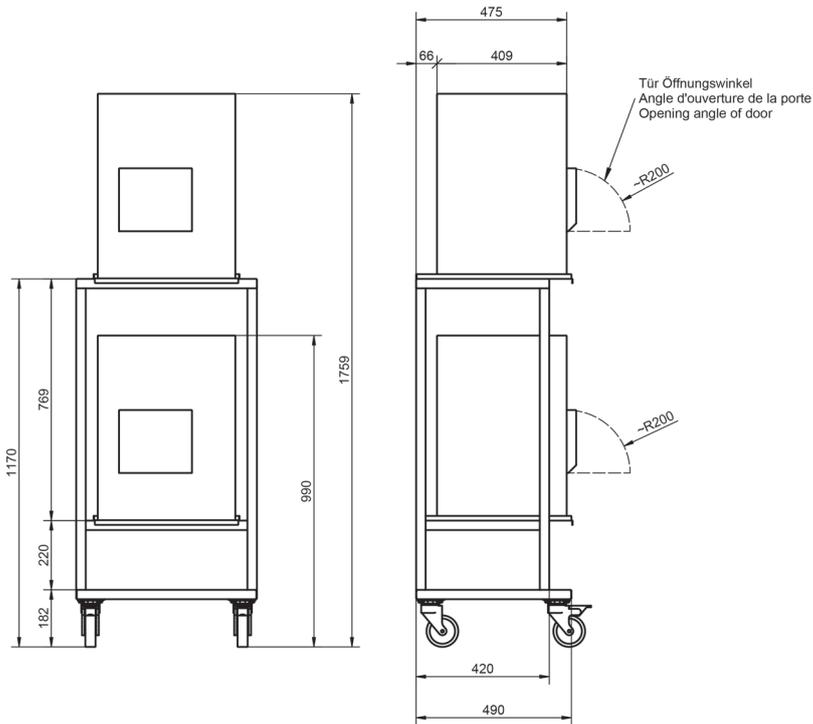
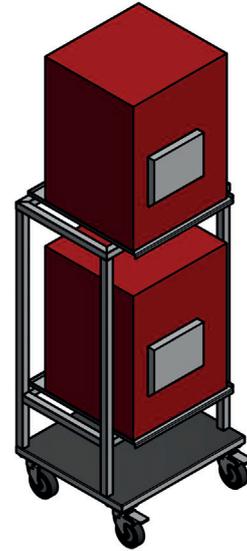
- ❑ Leistungsfähige Fritteuse mit integrierter Öl-Nebel- und Geruchsabsaugung
- ❑ Kapazität pro Charge: ca. 1.0 kg
- ❑ Manuelle Befüllung, automatisches Eintauchen des Frittierguts im Frittieröl
- ❑ Fertig frittierte Produkte werden automatisch aus dem Frittieröl gehoben
- ❑ Einfache Anwendung über Programme
- ❑ Mengenerkennung und -kompensation
- ❑ Konstante Frittier-Funktion
- ❑ Frittieren in gemischten Chargen möglich
- ❑ Fett- und Aktivkohlefilter
- ❑ Das Gerät kann mit wenigen Handgriffen komplett geöffnet und einfach gereinigt werden



# Perfect Fry DSE 570

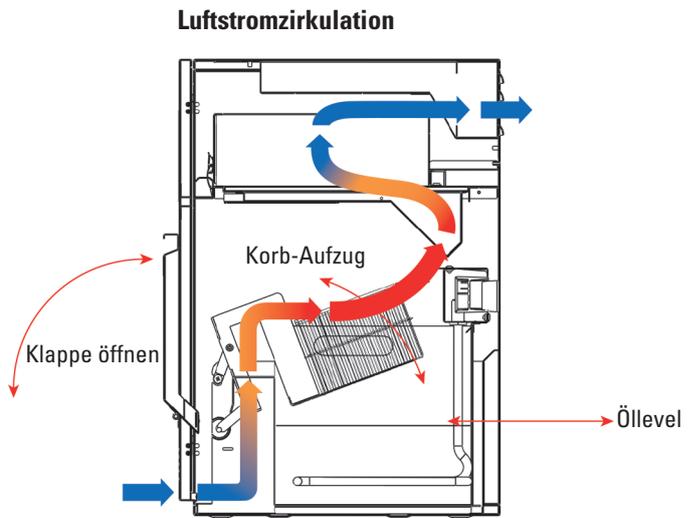
## Praktisches Untergestell

Beschreibung	Artikelnummer
Untergestell fahrbar für 2 Fritteusen	213600



## Notwendige Mindestabstände

Seite	Rückseite	Oben
25.4 mm	50.8 mm	0 mm



## Perfect Fry DSE 570 – Technische Daten

Modell	Nettogewicht	Kapazität pro Charge	Ölinhalt	Spannung	Leistung	Ampere	Stecker-Typ	Abmessungen (BxTxH) mm
DSE 570	43 kg	ca. 1 kg	8 l	400 V/3 NPE/50 Hz	5.7 kW	10 A	Typ 15	434 x 409 x 587